

Fig. 82. Quotatura per la tornitura esterna. Si notino le quote di impostazione della lavorazione, come quelle della gola, in parallelo con le altre.

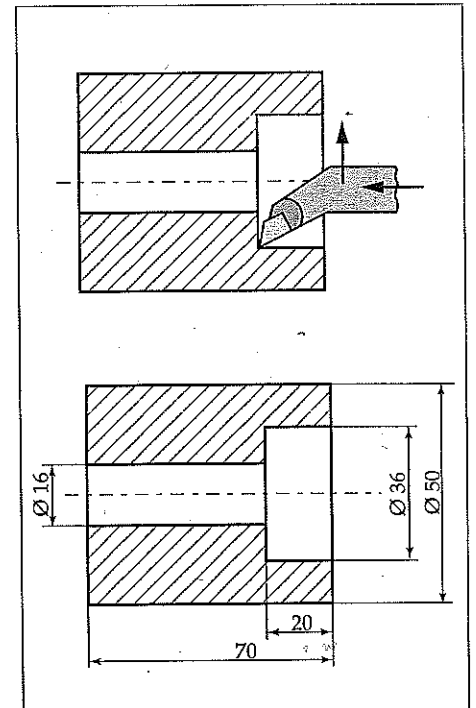


Fig. 85. Allargatura di un foro con utensile per interni.

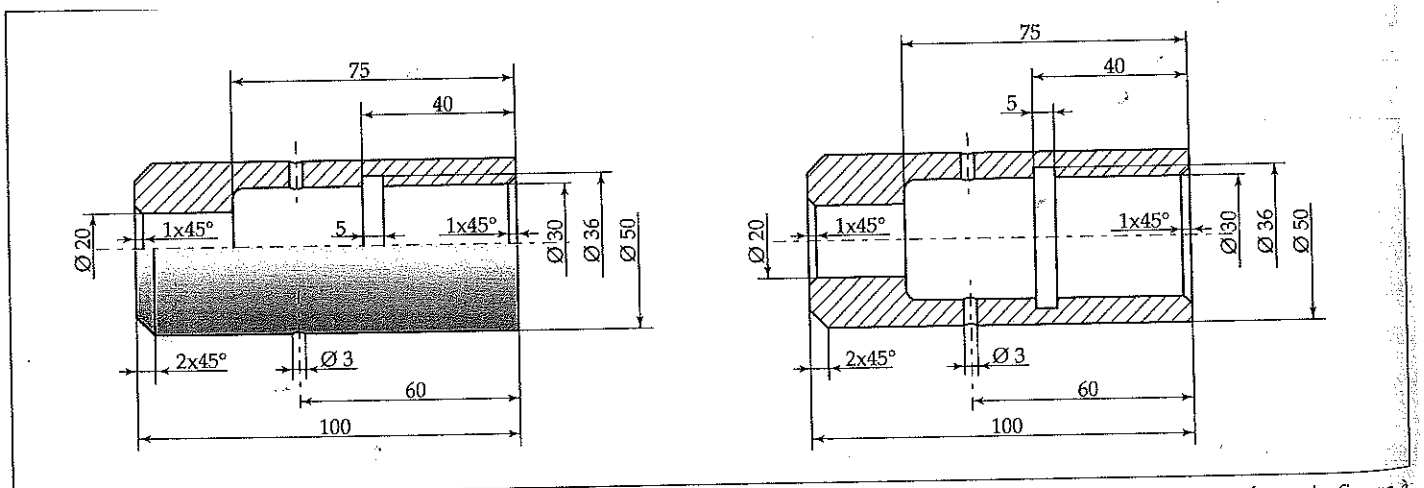


Fig. 83. Quotatura per la lavorazione d'interni. L'uso della semisezione può essere utile per quotare elementi esterni, mentre nel caso in figura è solo una scelta di rappresentazione.