

Operatore delle calzature

DESCRIZIONE SINTETICA

L'Operatore delle calzature è in grado di tradurre esigenze anatomico-funzionali in forme geometriche di calzature, attraverso la lavorazione di porzioni di pellami e il loro confezionamento in prodotto calzaturiero.

AREA PROFESSIONALE

Progettazione e produzione calzature in pelle

LIVELLO EQF

3° livello

PROFILI COLLEGATI – COLLEGABILI ALLA FIGURA

Sistema di riferimento	Denominazione
NUP	6.5.4.2.2 - tagliatori e confezionatori di calzature 7.2.6.9.3 - addetti a macchinari per la produzione in serie di calzature
Repertorio delle professioni ISFOL	Tessile, Abbigliamento, Cuoio - Il tecnico della forma - L'operaio qualificato

UNITÀ DI COMPETENZA	CAPACITÀ (ESSERE IN GRADO DI)	CONOSCENZE (CONOSCERE)
1. Sviluppo forme per calzature	comprendere l'immagine progettuale nuova o modificativa e traslare i dati tecnici in valori, elementi e procedure realizzative	∅ il ciclo di produzione delle calzature
	trasferire la sintesi di esigenze anatomico-funzionali ed idee creative in un equilibrio geometrico preciso, valutandone la congruenza tecnico-progettuale	∅ caratteristiche morfologiche merceologiche e fisiche delle diverse tipologie di pellami
	adeguare la configurazione delle forme in legno o plastica alle caratteristiche strutturali della calzatura e/o alle esigenze ortopediche dell'utenza - <i>tacco, abbinamenti o adattamenti, ecc.</i>	∅ principi di anatomia umana del piede e aspetti ergonomici della calzatura
	riconoscere le macchine e le strumentazioni della costruzione della forma per una corretta impostazione dei parametri di funzionamento	∅ comportamenti e reazioni delle pelli legati alle procedure di lavorazione e trattamento
2. Taglio componenti di calzature	riconoscere le diverse tipologie di pellami rilevando eventuali difetti	∅ caratteristiche chimiche dei materiali per la lavorazione delle pelli (mastici, contrafforti, chiodi, ecc.)
	selezionare quantità e qualità della pelle per il taglio ed il posizionamento delle sagome	∅ fondamenti geometrici e di rappresentazione grafica
	applicare le diverse tecniche di taglio alle caratteristiche della pelle - <i>manuale, a macchina, ecc.</i> -	∅ tecniche di disegno su piano e su volume
	identificare strumentazioni e macchinari da taglio e di impostarne i parametri di funzionamento - <i>coltello, trancia, ecc.</i>	∅ tecniche di costruzione e sviluppo dei modelli
3. Lavorazione componenti calzature	leggere le caratteristiche fisiche e merceologiche delle pelli e prevederne i comportamenti nelle differenti tipologie di lavorazione e manipolazione	∅ principali metodi di lavorazione manuale o a macchina del prodotto calzaturiero
	definire tipologie di lavorazione dei componenti di calzature e relative tecnologie - <i>inserimento rinforzi, messa di fodera, assemblaggio, cucitura, talette, ecc.</i>	∅ tecniche costruttive della forma e della calzata e di misurazione della forma del piede
	applicare tecniche per la preparazione e la rifinitura dei componenti di calzatura - <i>scarnitura, trattamenti termici, carteggiature, tranciature, cucitura a "sellaio", a "spezzare"</i>	∅ tipologie e meccanismi di funzionamento delle attrezzature e degli strumenti per la lavorazione e il trattamento delle pelli
	utilizzare strumenti per la lavorazione delle pelli - <i>coltello mezzaluna, marcapunti, ecc.</i>	∅ principali riferimenti legislativi e normativi in materia di costruzione e manutenzione dei prodotti calzaturieri
4. Assemblaggio e confezione prodotti calzaturieri	identificare forma e struttura del prodotto di calzatura per la predisposizione dei pezzi per l'assemblaggio	∅ principali riferimenti legislativi e normativi in materia di ISO relative alla lavorazione pelli e calzature
	stabilire proceduralità e requisiti per il montaggio completo della calzatura	∅ principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza
	applicare tecniche di montaggio e di rifinitura secondo procedure e requisiti stabiliti	∅ la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generalì e specifiche)
	valutare la correttezza e l'efficienza dell'assemblaggio della calzatura, individuando eventuali difetti e applicando le adeguate tecniche di aggiustamento	

Indicazioni per la valutazione delle unità di competenza

UNITÀ DI COMPETENZA	OGGETTO DI OSSERVAZIONE	INDICATORI	RISULTATO ATTESO	MODALITÀ
1. Sviluppo forme per calzature	le operazioni di sviluppo delle forme per calzature	<ul style="list-style-type: none"> ∅ realizzazione della forma di legno o plastica ∅ rivestimento della forma e realizzazione della camicia ∅ elaborazione di stampi e sagome in cartone 	forma per calzature finita	Prova pratica in situazione
2. Taglio componenti di calzature	le operazioni di taglio dei componenti di calzature	<ul style="list-style-type: none"> ∅ stenditura e inchiodatura pellami ∅ applicazione sagome in cartone ∅ taglio componenti della calzatura secondo le sagome ∅ piazzamento fustelle sul groppone (o altri materiali per fondi) ∅ esecuzione tranciatura fondi 	componenti della calzatura tagliati secondo modello	
3. Lavorazione componenti calzature	le operazioni di lavorazione dei componenti di calzature	<ul style="list-style-type: none"> ∅ spaccatura della pelle ∅ scarnitura del bordo ∅ immasticiatura della pelle ∅ uguagliatura, cardatura, smerigliatura delle soles ∅ cuciture 	componenti per calzature lavorati e finiti per il montaggio	
4. Assemblaggio e confezione prodotti calzaturieri	le operazioni di assemblaggio e confezione dei prodotti calzaturieri	<ul style="list-style-type: none"> ∅ preparazione tomaie e delle soles per il montaggio ∅ fresatura della suola ∅ risolatura ∅ attaccatura e rifilatura della soletta ∅ montaggio della scarpa sulla premona ∅ montaggio del tallone ∅ montaggio calzatura completa ∅ verifica della qualità della calzatura ∅ prove e correzioni, modifiche ∅ rifiniture alla calzatura completa 	prodotti calzaturieri finiti	